

校正钢焊缝超声检测仪器用标准试块

1 范围

本标准规定了钢焊缝超声检测用仪器校正的对比试块的特性。

2 特性

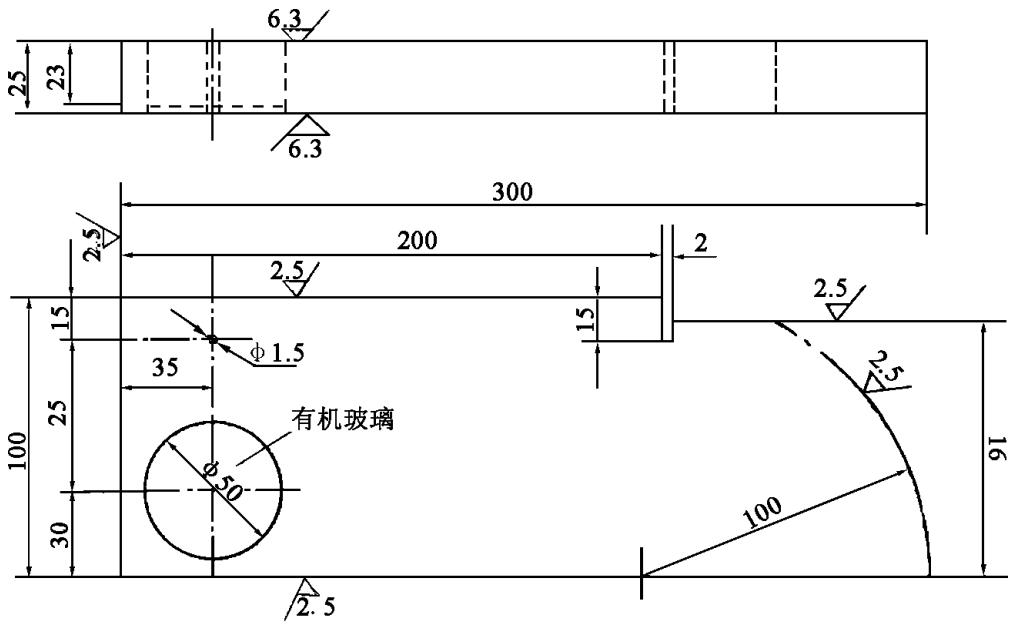
2.1 材料

用于制造本试块的钢应具有下列特性：用平炉或电炉冶炼的低碳镇静钢；正火状态；晶粒度符合 GB 6394—86《金属平均晶粒测定法》规定的 5 级或更细。

2.2 尺寸

本试块的尺寸示于图 1，尺寸容许偏差均为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

全部尺寸容许偏差均为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。



全部尺寸容许偏差均为 $\pm 0.1\text{mm}$

图 1 标准试块